

Assicurazione Qualità– Quality Assurance Specialist

General Description of the Position

Nextmune Italy Srl, storica ed affermata azienda italiana operante nel comparto **Pet Food & Farmaceutico** in oltre 30 paesi nel mondo, è alla ricerca di un **Quality Assurance Specialist** per supportare il proprio sviluppo sul territorio.

L'azienda a dimensione multinazionale non ha bisogno di presentazioni, in quanto gode di ottima reputazione all'interno del proprio contesto di riferimento. La cultura aziendale è esigente ed il contesto giovane e dinamico; con un'attitudine positiva e propositiva, il candidato avrà ampie prospettive di crescita professionale. L'azienda è anche molto concentrata sullo sviluppo e sulla formazione del proprio personale secondo gli standard più elevati.

Il candidato ideale avrà un ruolo chiave all'interno dell'organizzazione aziendale in quanto sarà inserito all'interno dell'Area R&D/Quality e, dovrà garantire il supporto tecnico-scientifico e di compliance nel corso delle attività di produzione su tutte le linee per le tematiche Qualità, eseguendo troubleshooting e valutazioni di impatto e assicurandosi che la documentazione dei batch record sia conforme agli standard di qualità.

Responsabilità

- Eseguire troubleshooting e definire le modalità di intervento sulla base della valutazione di impatto delle problematiche di processo.
- Eseguire l'attività di Batch Review.
- Curare la preparazione e il controllo preliminare della documentazione necessaria al rilascio dei lotti prodotti nel reparto di produzione assegnato.
- Autorizzare la ripartenza della produzione a seguito di interventi di manutenzione straordinaria.
- Collaborare alla preparazione delle ispezioni e alla formazione del personale.
- Monitorare e garantire che i prodotti soddisfino gli standard aziendali e normativi.
- Collaborare con il team di produzione e altri reparti per risolvere eventuali problemi di qualità.
- Sviluppare e implementare procedure aziendali.
- Gestire e analizzare i dati relativi alla qualità, identificando aree di miglioramento.
- Tenere le relazioni tecniche con i clienti, gestendo la redazione e approvazione della documentazione necessaria (capitolati, dichiarazioni, questionari).
- Gestire i reclami, le deviazioni, i fuori specifica.
- Redigere protocolli e report di convalide di processo.
- Redigere protocolli e report di convalide di cleaning.
- Collaborare nella stesura di Management Quality Review e riesame della direzione.
- Collaborare nell'esecuzione di audit interni ed esterni a clienti.
- Partecipare alle attività di qualifica dei fornitori.

Skills richieste:

Il candidato prescelto sarà una persona proattiva ed autonoma nel definire il proprio programma di lavoro quotidiano.

- Laurea Magistrale ad indirizzo scientifico (Chimica, CTF, Biologia, Biotecnologie).
- Esperienza minima di 2-4 anni in una posizione simile.
- Gradita breve esperienza in ambiente farmaceutico, preferibilmente maturata in produzione.
- Buona conoscenza della lingua inglese e del pacchetto Office (Word, Excel e Power Point).
- Buona capacità di lettura della documentazione tecnica (disegni, istruzioni e procedure).
- Curioso e interessato al mondo della Qualità.
- Orientato all'obiettivo: attitudine al raggiungimento degli obiettivi.
- Capacità informatiche.
- Capacità di contribuire positivamente ed aggiungere valore alle discussioni tecnico-scientifiche con i colleghi.
- Attitudine: sorridente, positiva e self-confident.
- Capacità di comprendere e valutare situazioni complesse e talvolta non familiari e trovare soluzioni.
- Forte spirito di squadra.
- Approccio flessibile per adattare il ruolo man mano che la posizione si sviluppa.